

SC131

圧着工程の品質革命： ストリッパーユニット 「SC131」のご提案

既存設備を活かし、ゼロ・
ポジション誤差を実現する
「圧着位置皮剥き」の衝撃



圧着機サービス株式会社



現場を変える4つの革新

01 INNOVATION

発想の転換

既存の圧着機(M-211J)に後付けし、オートストリップクリンパーへ進化させる「ユニット」方式を採用。

02 QUALITY

絶対精度

電線の移動を廃止し、圧着位置で皮剥きを実行。先端圧着位置のバラつき「ゼロ」を実現。

03 COST

資産活用

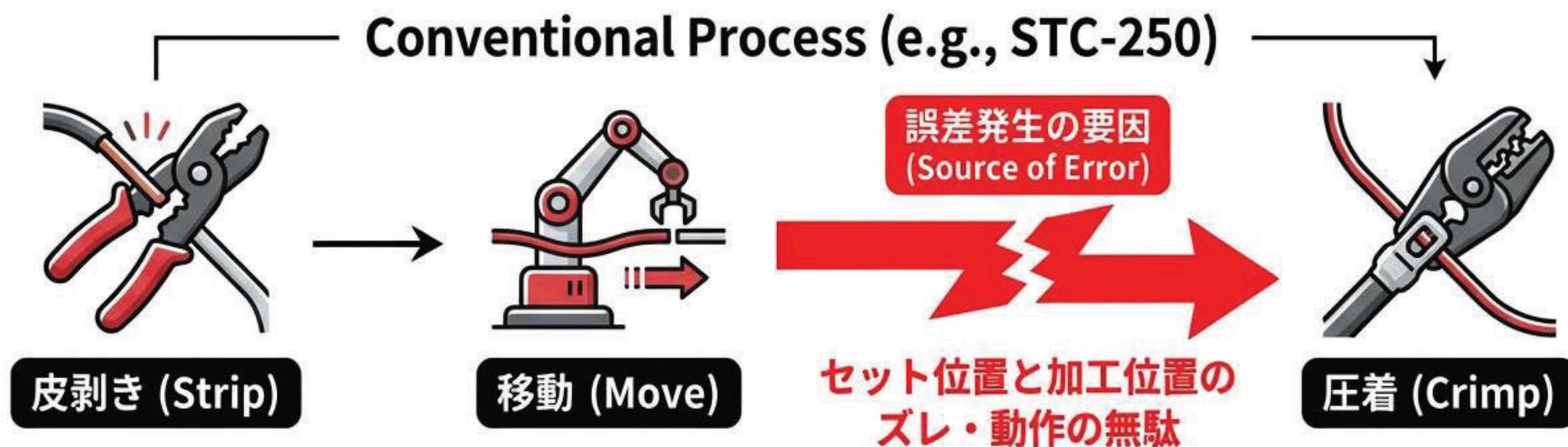
数百万円の新規設備投資を回避。既存資産を活かすことで、圧倒的なROI(投資対効果)を提供。

04 EFFICIENCY

段取り

バーコード読み取りによる品番切り替え。熟練工の勘に頼らない、即座で正確なセットアップ。

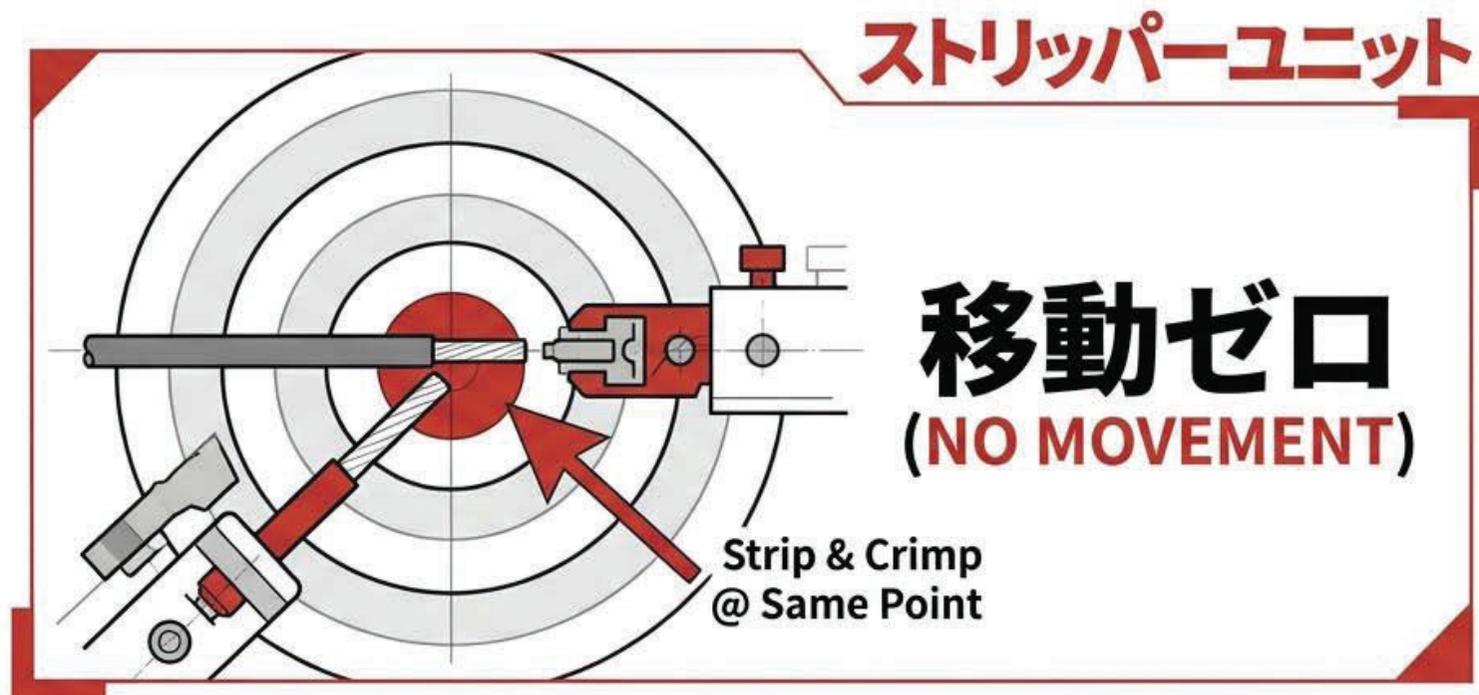
従来工法の隠れたリスク： 「移動」が「ズレ」を生む



従来の機械は皮剥きと圧着のステージが分かれており、電線を物理的に移動させる機構が不可欠でした。この「移動」が物理的な変数となり、加工精度のバラつきや圧着不良の根本原因となります。

パラダイムシフト：「移動」をなくせば、「ズレ」は消える

圧着位置で皮剥きを行う革新的ユニット



SC131は、作業者がセットしたその座標で「被覆剥き」と「圧着」の両方を完結させます。電線が移動しないため、原理的に位置ズレが発生しません。構造レベルで品質が担保されます。

Value 1: 先端圧着位置のバラつき「ゼロ」へ



Conventional High-End (STC-250)

沈み込み機構などで「曲がり」を抑制するが、**移動に伴う誤差リスクは残留する。**

SC131 Innovation

原因そのものを排除。
圧着座標で皮剥きするため、
先端位置は**絶対値で固定**される。
「バラつきを管理する」のではなく
「バラつきをなくす」アプローチ。

Value 2: 資産を捨てるな、進化させろ



既存の圧着機 (M-211J)

+



SC131 Unit (27kg)

=

High-Spec Strip Crimper

新規設備購入 (STC-250)

- コスト：100~500万円
- 重量：120kg (鋳物フレーム)
- 完全な買い替えが必要

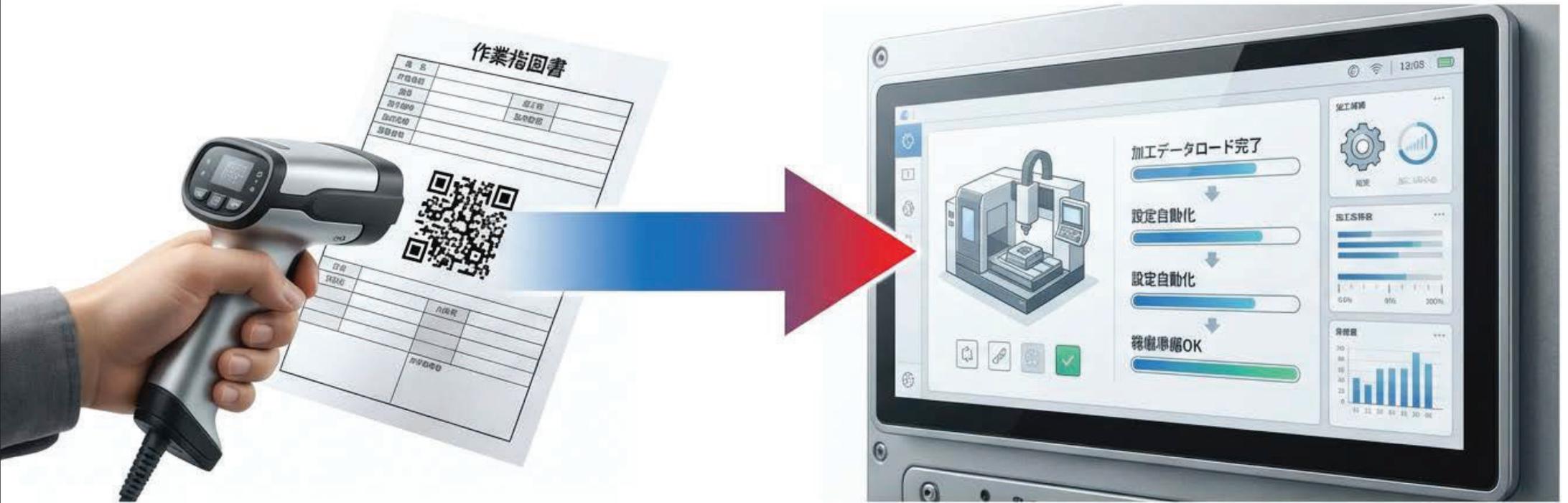


SC131 レトロフィット

- コスト：ユニット追加のみ (低投資)
- 重量：27kg (コンパクト)
- 既存資産 (M-211J) を有効活用



Value 3: 誰でも、すぐに、正確に



1. Scan Barcode

作業指図書のバーコードを読み取るだけで、加工データが瞬時にロードされます。

2. No Manual Entry

熟練工の勘や、複雑な数値入力は不要。人的ミスをシステムが防ぎます。

3. Instant Setup

段取り時間を劇的に短縮し、多品種少量の生産ラインでも高い稼働率を維持します。

徹底比較：SC131 vs. STC-250

項目 (Item)	SC131 (This Proposal)	STC-250 (Conventional High-End)
形態 (Morphology)	後付けユニット (Retrofit)	完結型・専用機 (Standalone)
精度 (Precision)	バラつきゼロ (移動なし)	高精度 (機械的補正)
速度 (Speed)	1.7 sec / pc	1.3 ~ 1.5 sec / pc
段取り (Setup)	バーコード読み出し	タッチパネル操作
重量 (Weight)	27 kg (Desktop)	approx. 120 kg (Heavy Duty)
アプリケーション (Applicator)	標準サイドフィード (JCT/JAM)	ワンタッチベース

項目	値
型番	STC-250
重量	120 kg
寸法	1000 x 1000 x 1500 mm
電源	AC 100V
消費電力	1000 W
動作温度	5 ~ 35 °C
湿度	40 ~ 80 %
保証	1年

どちらを選ぶべきか？

Choose STC-250 if...

-  絶対的な生産スピード（1.3秒）が最優先である。
-  改造できる既存の圧着機を持っていない。
-  重量のある鋳物フレームの据え置き機が必要である。

Choose SC131 if...

-  ROI（投資対効果）を最大化し、初期投資を抑えたい。
-  先端圧着位置のバラつき「ゼロ」という絶対品質が必要。
-  JCTやJAM等の標準アプリケーションをそのまま使いたい。
-  バーコード管理で、誰でも間違いない段取りを行いたい。

技術仕様 (Technical Specifications)



サイクルタイム (Cycle Time)	1.7 sec/piece (Machine cycle 2.6 sec)
適応電線 (Wire Size)	AWG28 (0.08sq) ~ AWG16 (1.25sq)
ストリップ長 (Strip Length)	1.5 ~ 6.0 mm (± 0.1 mm)
本体寸法 (Dimensions)	W310 × D500 × H290 mm
本体重量 (Weight)	27 kg
電源 (Power)	AC100~220V
空気消費量 (Air Consumption)	74L/min
アプリーケーター (Applicator)	Side-feed type (JCT, JAM standard)

現場が選ぶ、確かな品質



QUALITY

移動ゼロによる、
先端バラつきゼロ。



COST

既存資産の活用で、
最小限の投資。



USABILITY

バーコード管理で、
誰でも即・稼働。

SC131: The smart upgrade for your crimping process.

既存ラインを、今すぐ次世代へ

圧着機サービス株式会社

TEL 072-826-6022

Email t-oura@crimping-machine.co.jp

URL <http://www.crimping-machine.co.jp>

※圧着機本体(M-211J)およびアプリケーションは別売りです。